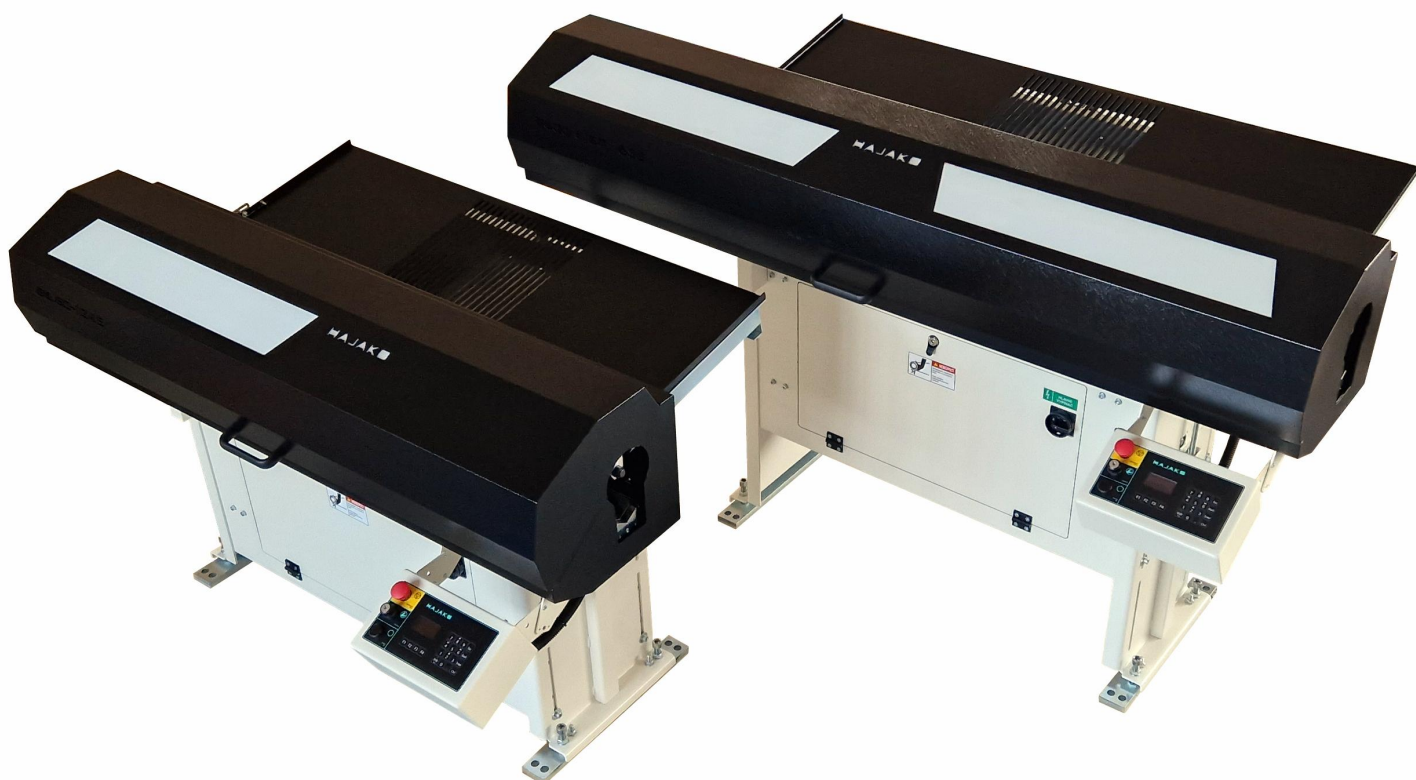


Podavač tyčí pro CNC soustruh CNC lathe barfeeder **B6.80-1245/1685**



- Ideální prostředek k automatizaci výrobního procesu na CNC soustruzích a dalších zařízeních vyžadujících zásobování tyčovým materiálem.
 - Vhodný pro všechny CNC soustruhy.
 - Jednoduché intuitivní ovládání.
 - Snadné seřízení pomocí parametrů a mechanických prvků.
 - Rychlá změna nastavení díky uloženým sadám technologických parametrů.
 - Změna parametrů přímo z programu soustruhu.
 - Podpora dvouřetenových soustruhů.
 - Podávání na doraz i na polohu.
 - Vyhazování zbytku tlačítkem nebo novou tyčí.
 - Úspora pracovního prostoru díky bočnímu zakládání tyčí.
 - Výměna vřetenových vložek bez nutnosti odjíždění podavače od soustruhu.
 - Záruka 4 roky.
- An ideal means of automating the production process on CNC lathes and other equipment requiring the supply of bar material.
 - Suitable for all CNC lathes.
 - Simple intuitive operation.
 - Easy adjustment using parameters and mechanical elements.
 - Quick change of settings thanks to saved sets of technological parameters.
 - Parameters changing directly from the lathe program.
 - Support for twin spindle lathes.
 - Feeding to the stopper and to the position.
 - Remnant ejecting with a pusher or a new bar.
 - Saving of working space thanks to the lateral insertion of the bars.
 - Replacement of spindle inserts without the need to remove the barfeeder from the lathe.
 - 4 years warranty.

Technická specifikace podavače Barfeeder technical specification	B6.80-1245	B6.80-1685
Kruhový průřez tyče / Circular bar profile	6-80 mm	
Šestihranný průřez tyče / Hexagonal bar profile	8-68 mm	
Čtyřhranný průřez tyče / Square bar profile	8-55 mm	
Možnost podávat tyče obecných profilů Possibility to feed bars of general profiles	Jsou nutné mechanické úpravy. Mechanical modifications are necessary.	
Maximální hmotnost tyče / Maximum bar weight	60 kg	
Minimální délka tyče / Minimum bar length	120 mm	
Maximální délka tyče (Skutečná maximální možná délka tyče je omezena délkou vřetena s upínacím válcem a upínačem soustruhu.) Maximum bar length (Actual max. length of the bar is limited by the length of the spindle with clamping cylinder and clamping device.)	1200 mm	1525 mm
Maximální dosah tlačníku (vzdálenost čela upínače soustruhu od kapoty podavače) Maximum pusher reach (distance of the spindle face from the barfeeder hood)	1245 mm	1685 mm
Seřizovací doba / Adjustment time	max. 1 min	
Výška osy vřetena soustruhu / Height of the lathe spindle axis	840-1190 mm	
Napájení / Power supply	200/230/400 VAC	
Podávání na doraz / Feeding to the stopper	✓	
Podávání na pozici / Feeding to the position	✓	
Dvě podání na jednu součástku / Two feedings for one part	✓	
Podpora dvouvřetenových soustruhů / Support for twin spindle lathes	✓	
Režimy usnadňující operátorovi práci ze sklíčidla Modes to facilitate operator work from the chuck	✓	
Počet prací / Jobs number	800	

Opce / Options	
Změna parametrů přímo z programu soustruhu. Parameters changing directly from the lathe program.	RS232
Radiální odjíždění (zvýšení osy vřetena soustruhu +80 mm) Radial sliding system (increase of the spindle lathe axis +80 mm)	400/600/800 mm
Zvýšení výšky osy vřetena soustruhu Increased height of the lathe spindle axis	+175 mm

